

TR5080 Cera/Resina Superiore

Descrizione del Prodotto

TR5080 è stato creato per soddisfare le applicazioni più "severe". La sua resa è ottimale sui vari tipi di inchiostro usati nelle stampe di etichette parzialmente o totalmente lucide, eliminando la tendenza delle stesse a scivolare sul nastro durante la sovrastampa. TR5080 non necessita dell'utilizzo della vernice speciale nelle etichette totalmente lucide abbassando il costo totale dell'etichetta. TR5080 stampa perfettamente fino a 300mm/sec. mantenendo la massima integrità delle immagini.

Applicazioni Raccomandate



Farmaceutica e Sanità



Alimenti e Bevande



Inventario e Logistica



Orticoltura



All'aperto



Tessile

Etichette Raccomandate

Carta	
Carta patinata	● ● ●
Carta alluvionale	● ● ●
Carta brillante	● ● ●
Carta sintetica	● ● ●
Carta non patinata	● ● ●
Carta vellum	● ● ●

Sintetico	
PP	● ● ●
PE	● ● ●
Valeron®	● ● ●
Kimdura®	● ● ●
Polyart®	● ● ●
Poliestere	● ● ●

Caratteristiche Specifiche

- ▶ Stampa su una vasta gamma di supporti, dalla carta non patinata a poliestere opaco
- ▶ Codici a barre a 90° perfetti anche ad alte velocità di stampa (300 mm/sec)
- ▶ Dissipazione di cariche elettrostatiche
- ▶ Migliorata resistenza allo strofinamento e all'abrasione
- ▶ Definizione imbattibile per la stampa di immagini e di codici a barre densi, con una leggibilità migliorata

TR5080 Cera/Resina Superiore

Proprietà del nastro

Descrizione	Specifiche	Metodo di Misura
Tipo di inchiostro	Cera/Resina	
Colore	Nera	Visivo
Spessore totale	8.0 ± 0.5μ	Micrometro
Spessore film base	4.8 ± 0.3μ	Micrometro
Spessore pigmento	3.2 ± 0.2μ	Micrometro
Punto di fusione di l'inchiostro	78°C (172°F)	Calorimetro differenziale

Caratteristiche dell'immagine stampata

Supporto: Carta patinata

Velocità di stampa: 152,4 mm/sec (6 IPS)

Descrizione	Risultato	Metodo di Misura
Densità di stampa	> 1.80	Densitometro
Resistenza alla sbavatura	A*	Colorfastness Tester - 50 cicli @ 500 grammi con panno di cotone
Resistenza allo strappo	A*	Colorfastness Tester - 20 cicli @ 200 grammi con punta in acciaio inox

*Equivale allo standard dell'American National Standard Institute (ANSI) nelle condizioni Indicate I livelli sono A, B, C, D e F, dove A è eccellente; B è superiore alla media, C è nella media, D è sotto la media ed F è scarso.

Tabella di conversione

Millimetri (mm) a Inches = mm ÷ 25.4	Inches a Millimetri (mm) = Inches ÷ 0.03937
Metri (m) a Feet (ft) = m ÷ 0.3048	Feet (ft) a Metri (m) = Feet ÷ 3.2808
C° a F° = (1.8 X C°) + 32 = F°	F° a C° = (F° ÷ 1.8) - 17.77
MSI a m ² = MSI X 0.645	MSI = m ² ÷ 0.645

Certificati di conferma



Le informazioni di questa scheda tecnica sono state ottenute nei laboratori di DNP IMS America. I valori misurati possono variare leggermente in un ambiente diverso.

Le informazioni contenute possono subire modifiche senza preavviso o notifica.